



MEZCLADO Y RECICLAJE

MEZCLADOR DE LOTES GRAVIMETRICO SERIES BD



MODELO BD-150

Mezclador de 4 Componentes
Rango: 1 a 150 lbs/hr
0.5 a 68 kg/hr



MODELO BD-500

Mezclador para 2 a 6 Componentes
Rango: 10 a 500 lbs/hr
5.0 a 227 kg/hr



MODELO BD-900

Mezclador para 2 a 8 Componentes
Rango: 10 a 900 lbs/hr
5.0 a 405 kg/hr

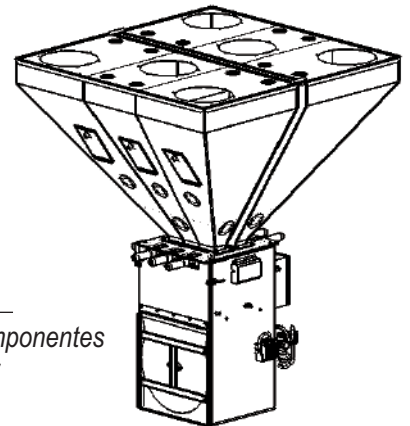


MODELO BD-2500

Mezclador para 2 a 8 Componentes
Rango: 100 a 2500 lbs/hr
50 a 1130 kg/hr

MODELO BD-4000

Mezclador para 2 a 8 Componentes
Rango: 500 a 4000 lbs/hr
227 a 1814 kg/hr



MODELO BD-6000

Mezclador para 2 a 8 Componentes
Rango: 500 a 6000 lbs/hr
227 a 2722 kg/hr



1100 E Woodfield Road
Schaumburg, IL 60173 USA
Tel. 847-273-7700 Fax 847-273-7804

www.aecinternet.com



WHITLOCK/
MATERIAL
HANDLING



HEAT & COOL



BLEND &
RECLAIM



NELMOR/
GRANULATE



DOWNSTREAM
EXTRUSION



AUTOMATE



SYSTEMS
CONTRACTING



SERVICE



MEZCLADO Y RECICLAJE

MEZCLADOR DE LOTES GRAVIMETRICOS SERIES BD

SISTEMA INTEGRADO PARA CONTROLAR BLENDER AMIGABLE Y CUENTA CON MENÚ DE INTERFACES

El nuevo control de AEC basado en el PLC de Allen-Bradley, brinda a sus manos un manejo excelente del proceso. Es Amigable para el operador, al permitir una operación más simplificada, guarda hasta 20 recetas y provee una precisión al mezclar hasta seis ingredientes, especialmente cuando están a menos del 2%. La pantalla sensible al tacto muestra un menú de pantallas para controlar y monitorear completamente la operación de mezcla de los lotes. Así mismo, esta disponible e incluido un puerto serial para la impresora.



Tiene entradas programables para tres modos de recetas (hasta seis materiales)



Pantalla muestra procesos en tiempo real así como el uso de cada uno De los ingredientes

INCLUYE

- Sistema de Control Patentado
- Interfase de Pantalla Sensible al Tacto montada en cajonera con montura remota (IP 54) NEMA 12
- Dos pantallas permiten el control total y monitoreo del proceso de mezclado
- Despliegue Constante del los materiales utilizados al momento
- Senales de las celdas de carga con tecnología mejorada para evitar interferencias del ruido eléctrico
- Sistema Electrico y Pneumatico mejorado para incrementar la capacidad del mezclador
- Panel electrico compatible con regulaciones, con operación de 220 volts. Disponible el certificado de la CE
- Alarma integrada con visual y audible muestran que hay problemas de alimentación
- Modulos de Ethernet disponibles para monitorear el control y hacer revisión de fallas de forma remota
- Tres formatos de entrada para recetas disponibles al operador:
 - Modo 'EZ' mide el color y aditivo como porcentaje del material virgen (común para la gente que hace moldeado por inyección)
 - Modo Porcentaje, mide todos los ingredientes como porcentaje del lote total (más común en procesos de extrusión y soplado)
 - Modo de Partes, permite la proporción o relación por partes, ejem: (50:1)



1100 E Woodfield Road
Schaumburg, IL 60173 USA
Tel. 847-273-7700 Fax 847-273-7804

www.aecinternet.com



WHITLOCK/
MATERIAL
HANDLING



HEAT & COOL



BLEND &
RECLAIM



NELMOR/
GRANULATE



DOWNSTREAM
EXTRUSION



AUTOMATE



SYSTEMS
CONTRACTING



SERVICE



MEZCLADO Y RECICLAJE

MEZCLADOR DE LOTES GRAVIMETRICO SERIES BD



MODELO BD-2500

ACCESORIOS OPCIONALES

- Censor de Bajo Nivel, censor de proximidad para tolvas de alimentación
- Ducto de drenaje para tolvas con compuertas para limpieza rápida
- Tolvas desmontables para cambio rápido de color
- Dosificadores ajustables, para mezclar hasta 8 componentes
- Husillo para material reciclado, con tolva agitada de pared recta
- Puerto / modulo Ethernet para comunicaciones remotas
- Programa de Comunicaciones A3 para conectar todos los controles de mezcladores A-B
- Pantalla de control Panasonic, en lugar de la pantalla normal
- Pantalla modelo Panel View 500 que puede permitir el control de un Blender de hasta 8 componentes
- Control Siemens para re emplazar totalmente el sistema Allen Bradley, con opción de Proibus DP Comunicaciones esclavas

ALTA PRECISIÓN

- Sistema de control PLC Allen Bradley con pantalla sensible al tacto
- Diseño exclusivo de compuerta tipo diamante con rangos de 1/2% a 100% de dosificación
- Celda de carga flotante con doble precisión 0.02%



CONSTRUCCIÓN PARA USO RUDO

- Estructura de una sola pieza con contadores de material removibles, tolva de pesaje, tolva pesadora, cajón de mezcla Agitador de mezcla o lote
- Compuertas deslizables de uso rudo con acero endurecido (acero inox) (en la modelos)



CÁMARA DE MEZCLADO INDUSTRIAL

- Diseño permite una mezcla homogénea bi-direccional
- Se puede retirar cajón de mezcla con frente bien soldado así como puerta de acceso con visagras
- Agitador de Acero Inoxidable se puede retirar



FLUJO CONTINUO DE MATERIAL

- El sobre dimensionamiento de la compuerta en tolva # 3 ayuda al flujo del material reciclado
- El ajuste de las compuertas provee una dosificación adecuada de los componentes menores
- Tolva para reciclado sobredimensionada con sistema de descarga completa, para altos porcentaje de reciclados



FÁCIL LIMPIEZA

- Los acabados en pintura electrostática tanto en interior como en exterior, permiten que las tolvas tengan superficies fáciles de limpiar, así mismo eliminan la posibilidad de oxidación
- Las compuertas son de Policarbonato maquinado con seguros de presión para cerrar puertas



SEGURIDAD Y CONTROL

- Candados de Seguridad apagan el aire y cortan electricidad, si la puerta del mezclador es abierta
- Motor del mezclador es de uso industrial, con interruptor de protección térmica
- Varias formas de grabar recetas para mantener la simplicidad y control de la operación



1100 E Woodfield Road
Schaumburg, IL 60173 USA
Tel. 847-273-7700 Fax 847-273-7804

www.aecinternet.com





MEZCLADO Y RECICLAJE

MEZCLADOR DE LOTES GRAVIMETRICO SERIES BD

MEZCLADORES DE LOTE

- Operación de compensación de Peso
- Medición de componentes a un ajuste de peso, cada pellet de material es pesado
- Precisión medida en términos del lote total
- Mezclador dinámico integral
- Ingredientes medidos de forma secuencial hacia la tolva de pesaje
- Celdas de Carga de bajo mantenimiento
- El modo de receta "EZ" ayuda a mantener la proporción de color a virgen. Permite al operador hacer cambios simples de recetas en materiales reciclado sin tener que recalcular

Compuerta Vs. Husillo

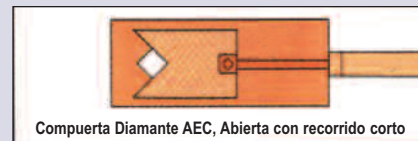
Las compuertas se utilizan para materiales de flujo libre, materiales paletizados. Los husillos se utilizan mientras son mejor aplicados para materiales que no fluyen de manera sencilla. Ejemplo: resinas pegajosas, hojuela de lamina, etc.

Compuerta Tipo Diamante Para Máxima Eficiencia

El uso del diseño exclusivo de la compuerta tipo diamante incluye una sección lateral proporcional que dosifica con precisión el material en cualquiera de las posiciones del mezclador. En conjunto con la habilidad del control para recordar los tiempos de apertura para poder dosificar de acuerdo al consumo. Este mezclador provee una consistencia en cada lote entregado. Esta compuerta tipo diamante es rival del husillo en la dosificación de materiales paletizados de flujo libre, en lotes con proporciones de 1% en mezcladores de tamaño standard e inclusive más bajo en unidades con lotes mas grandes. El ajuste del vástago del pistón ayuda en el control de cualquier pellet de flujo libre.



Compuerta Diamante AEC, completamente abierta



Compuerta Diamante AEC, Abierta con recorrido corto



Compuerta tradicional, Abierta



Compuerta tradicional, Abierta con recorrido corto



1100 E Woodfield Road
Schaumburg, IL 60173 USA
Tel. 847-273-7700 Fax 847-273-7804

www.aecinternet.com



WHITLOCK/
MATERIAL
HANDLING



HEAT & COOL



BLEND &
RECLAIM



NELMOR/
GRANULATE



DOWNSTREAM
EXTRUSION



AUTOMATE



SYSTEMS
CONTRACTING



SERVICE